

☐☐☐ Cáncamos alta resistencia





CALIDAD Y MODO DE EMPLEO

Equipamiento:

Fabricado en acero aleado, resistente a la fatiga, forjado y tratado (templado y revenido); el producto cumple con las Directivas de la Comunidad Europea (DCE).

Calidad:

- Fabricación con certificado de aseguramiento de Calidad.
- Control Salud equipamiento 100%.
- Prueba de rotura por muestreo en cada lote según DCE.
- Test a carga de prueba WLL x 2,5 según DCE.
- Posibilidad de recepción por un Organismo de Control exterior.
- Trazabilidad por nuestro Departamento Calidad - Certificado de conformidad.

Consignas de uso:

- Determinar el esfuerzo por punto de fijación, recuérdese:
 - a) al elevar en cuatro puntos, en pirámide, son dos puntos diagonales y en los lados opuestos únicamente que soportan toda la carga.
 - b) cuando la carga se encuentra elevada verticalmente, son los dos puntos superiores únicamente que soportan toda la carga.
 - c) tener en cuenta en centro de gravedad.
- seleccionar el anillo de WLL suficiente para el esfuerzo por punto de fijación.
- en caso de sujeción en materia de baja resistencia, tomar una dimensión superior para compensar.
- los puntos de sujeción en las cargas, se determinan de conformidad con el plano tabla que corresponde al tipo de anillo referido, existen dos casos principales:
- los anillos de atornillamiento/adherencia directamente en el lado de la carga, permiten el intercambio en la mayoría de las cargas.
- los anillos de centrado/atornillamiento/adherencia :
 - +C, es obligatorio que exista el alojamiento de centrado en el utillaje.

Generalmente, el uso de dichos anillos se determinará en el momento del diseño del utillaje, debiéndose usar siempre dichos anillos una vez el utillaje esté construido.

El centrado optimiza la resistencia del eje en el momento de tracción a 90.

Montaje

El eje debe de estar bloqueado al par de apriete, el lado de apoyo del anillo debe adherir perfectamente la carga, lo que permite la perfecta movilidad del anillo o del ojo por donde pasará la extremidad de la eslinga.

Mantenimiento, comprobación

Equipamiento lubricado para toda su vida útil, todas las partes móviles deben de quedar siempre libres, el eje debe girar, el roscado estar en buen estado; una pieza deformada, retorcida, el eje que "salta" al atornillarlo sería el resultado de un uso no conforme anterior.

Además, en cada uso - ya que el montaje se realiza a mano- deberá asegurarse del buen estado de funcionamiento, la verificación obligatoria se ejecutará por lo menos una vez al año. Generalmente se pueden cambiar nuestros ejes en caso de daño.

Uso

Este equipamiento se ha previsto para un uso de -20° a + 200°.

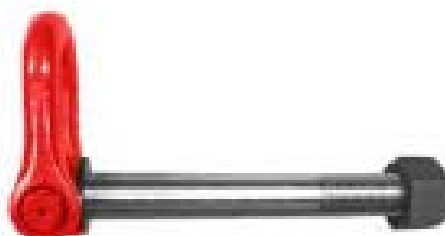
Es preciso evitar usarlo en entornos agresivos, corrosivos, arenosos, no se ha previsto para emplear en minas.

Consejos generales de manipulación

- Antes de cada elevación comprobar:
 - que el eje esté bloqueado.
 - de la correcta adherencia con el lado de apoyo de la carga.
 - de la perfecta movilidad de las partes giratorias.
 - que la orientación del anillo, del ojo, de la argolla de sujeción coincida con la dirección de la tracción de acuerdo con la sujeción general.
 - Para la elevación de cargas importantes debido a su volumen, peso o dimensiones, es preferible que esté presente un técnico, especialista en manipulación.
 - Aplicar siempre las normas de seguridad usuales para las manipulaciones de cargas pesadas, nunca pasar por debajo de una carga colgando, nunca exponer al personal en la zona de manutención durante las manipulaciones; evitar los choques, sacudidas, maniobras bruscas, vibraciones.
 - Valor de uso: entregamos la WLL en condiciones más adversas, es decir con tracción a 90° con motivo de evitar toda interpretación.



EJEMPLOS DE FABRICACIONES ESPECIALES





MODELOS DE CATÁLOGO

