



GARRAS DE ELEVACIÓN Y ELEVADORES MAGNÉTICOS

MODELO BT GARRAS ARTICULADAS

MODELO B GARRAS FIJAS

MODELO D GARRAS ELEVACIÓN HORIZONTAL

MODELO WF GARRAS DE HUSILLO

MODELO R GARRAS PARA REDONDOS

MODELO BTX GARRAS PARA INOXIDABLE

MODELO BV GARRAS PARA VIGAS

MODELO BCA PINZA PARA ELEVAR VIGAS

MODELO BNM GARRAS QUE NO MARCAN

MODELO BL GARRAS PARA BLOQUES

MODELO BTV GARRAS VERTICALES PARA TUBOS DE HORMIGÓN

MODELO DH GARRAS HORIZONTALES PARA TUBOS

MODELO PBID PINZAS PARA BIDONES

MODELO GBID GANCHOS PARA BIDONES

MODELO GABID GARRAS PARA BIDONES

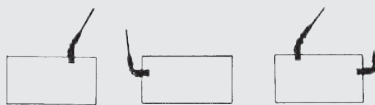
MODELO RA GARRAS PARA RAILES

MODELO EM ELEVADORES MAGNÉTICOS

MODELO EMF ELEVADORES MAGNÉTICOS CHAPA FINA

MODELO BT

GARRAS ARTICULADAS



La garra articulada JAGUAR modelo "BT" está provista de una anilla de elevación articulada, que permite una elevación vertical, volteo y transporte de chapas.

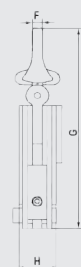
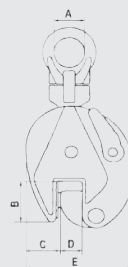
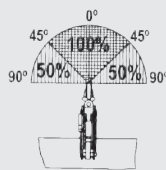
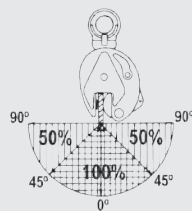
Características:

- El dispositivo del cierre de seguridad accionado por una palanca situada en un costado del aparato facilita un agarre sencillo de la carga.
- La leva provista de un potente resorte mantiene bloqueada la carga con seguridad aún en el caso de que esta esté apoyada y no exista tensión en el anillo.

- Las mordazas son de acero templado y de superficie dentada que agarran a la pieza a transportar de una manera eficaz, obteniendo unos óptimos resultados.
- La dureza de las chapas a elevar, no debe ser superior a HRC 37 (HB-345).
- La carga mínima de trabajo no debe ser inferior a un 10% de la carga máxima de trabajo.
- La capacidad de elevación y la apertura están grabadas en el lateral del cuerpo.

Nota:

- Cuanto más pesada sea la carga, más fuerte es el agarre.
- No elevar más de una chapa a la vez.
- Si la carga es larga, conviene utilizar como mínimo dos garras con una eslinga de dos ramales o con un balancín.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA EN (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)								PESO (KGS.)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
AGU051	BT-05	500	0-15	30	43	30	0-15	103	10	220	36	1,9
AGU101	BT-10	1.000	0-20	48	63	52	0-20	138	12	294	55	4,6
AGU201	BT-20	2.000	0-25	68	76	62	0-25	164	17	370	56	7,3
AGUL301	BTL-30	3.000	0-35	67	97	82	0-35	183	18	390	59	8,2
AGU301	BT-30	3.000	0-30	74	85	56	0-30	193	22	425	78	15,0
AGU501	BT-50	5.000	0-50	80	100	65	0-50	215	25	480	91	21,5
AGU801	BT-80	8.000	50-100	77	95	87	50-100	280	25	500	92	26,5

MODELO B

GARRAS FIJAS

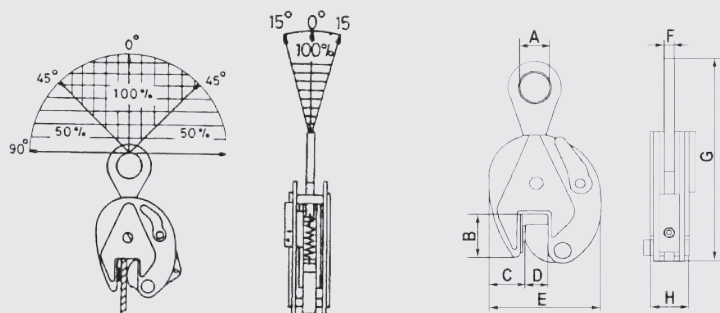
La garra JAGUAR modelo "B" está diseñada para el transporte vertical de chapas mientras se conserva la fuerza de apriete completa en la apertura.

Características:

- El dispositivo del cierre de seguridad accionado por una palanca situada en un costado del aparato facilita un agarre sencillo de la carga.
- La leva provista de un potente resorte mantiene bloqueada la carga con seguridad aún en el caso de que esta esté apoyada y no exista tensión en el anillo.
- Las mordazas son de acero templado y de superficie dentada que agarran a la pieza a transportar de una manera eficaz, obteniendo unos óptimos resultados.
- La dureza de las chapas a elevar, no debe ser superior a HRC 37 (HB-345).
- La carga mínima de trabajo no debe ser inferior a un 10 % de la carga máxima de trabajo.
- La capacidad de elevación y la apertura están lateralmente grabadas en el cuerpo.

Nota:

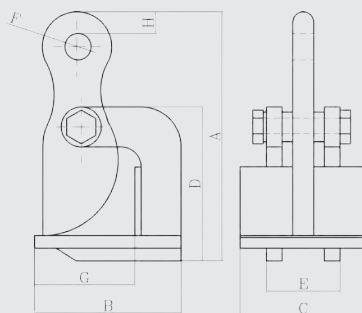
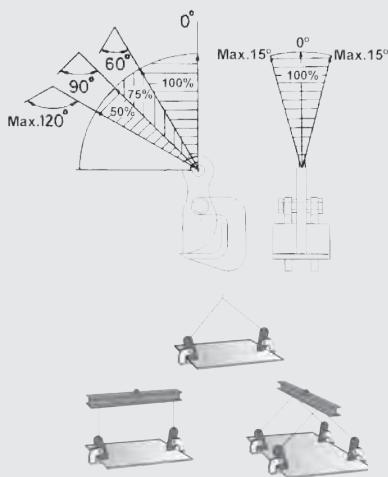
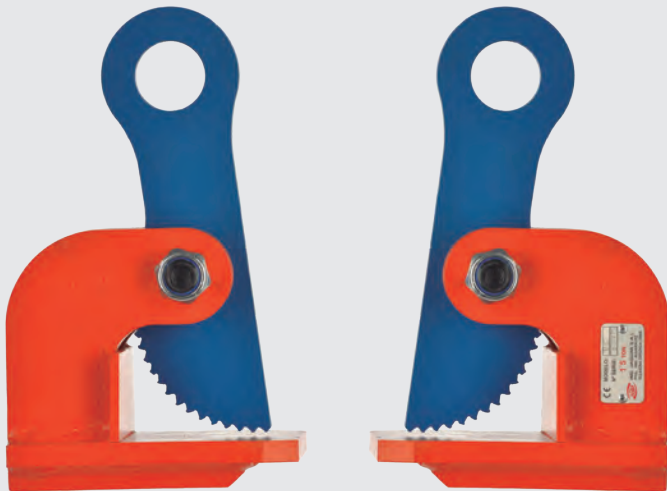
- Si la carga es larga, conviene utilizar como mínimo dos garras con una eslinga de dos ramales o con un balancín.
- No elevar más de una chapa a la vez.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA EN (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)								PESO (KGS.)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
AGU050	B-05	500	0-15	30	43	30	0-15	103	10	215	36	1,8
AGU100	B-10	1.000	0-20	48	63	51	0-20	138	14	290	55	4,2
AGU200	B-20	2.000	0-25	70	76	62	0-25	164	16	370	56	6,7
AGU300	B-30	3.000	0-30	76	85	56	0-30	193	20	430	78	14
AGU500	B-50	5.000	0-50	80	100	65	0-50	215	25	495	91	20,0

MODELO D

GARRAS ELEVACIÓN HORIZONTAL



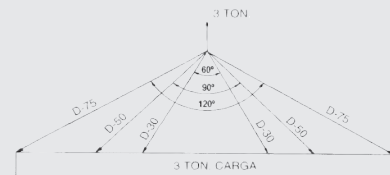
Características:

- Estas garras son las ideales para el transporte horizontal de chapas y paquetes de chapas.
- La diferencia que existen entre los modelos "DC" y "DL" es la capacidad de apertura.
- Todas estas garras se fabrican para cargas comprendidas entre 1.500 y 10.000 kg.
- La dureza de las chapas a elevar, no debe ser superior a HRC 37 (HB-345).
- La carga mínima de trabajo no debe ser inferior a un 10% de la carga máxima de trabajo.
- Se suministran en juegos de dos unidades.

Nota:

- La carga máxima de trabajo es para el juego de 2 unidades.
- Si la carga es larga, conviene utilizar un balancín.

Elja siempre una garra de mayor capacidad con un ángulo superior de mas de 60°.
Ángulo superior entre 60° y 90°: Capacidad 50% mayor
Ángulo superior entre 90° y 120°: Capacidad 100% mayor
p.ej. (1) 3.000 Kg. de carga con un ángulo superior de 60°: MODELO D-30
p.ej. (2) 3.000 Kg. de carga con un ángulo superior de 90°: MODELO D-50
p.ej. (3) 3.000 Kg. de carga con un ángulo superior de 120°: MODELO D-75



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO JUEGO (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA EN (MM.)	PESO DEL JUEGO (KGS.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN MM.									
					A ABIERTO	A CERRADO	B ABIERTO	B CERRADO	C	D	E	F	G	H
AGC1000	D-15-C	1.500	1-30	6,5	113	205	185	120	100	98	75	31	80	18
AGC2000	D-30-C	3.000	1-50	15	155	275	250	165	120	148	88	40	100	20
AGC3000	D-50-C	5.000	1-70	26	205	345	310	190	120	190	90	40	120	25
AGC4000	D-75-C	7.500	1-100	40	245	385	350	205	140	225	100	40	127	25
AGC5000	D-100-C	10.000	1-130	62	305	495	450	220	150	295	110	45	127	27
AGL1000	D-15-L	1.500	1-60	7,5	147	246	225	120	100	133	75	31	80	18
AGL2000	D-30-L	3.000	1-100	18,5	215	335	315	165	120	210	88	40	100	20
AGL3000	D-50-L	5.000	1-125	33	250	410	370	190	120	245	90	40	120	25
AGL4000	D-75-L	7.500	30-130	42	275	415	350	205	140	255	100	40	127	25
AGL5000	D-100-L	10.000	30-160	65	335	525	450	220	150	325	110	45	127	27

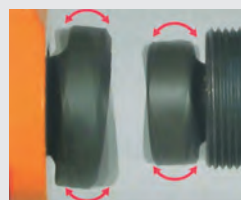
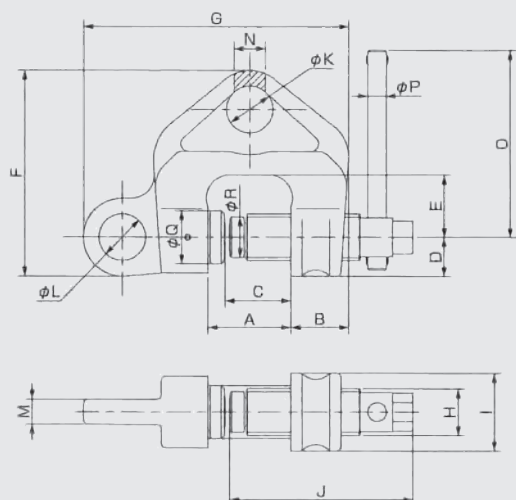
MODELO WF

GARRAS DE HUSILLO

La garra de Husillo "WF" está diseñada para usar tanto en vertical, horizontal e incluso como punto de amarre.

Características:

- Fácil de usar.
- Ligera.
- La carga mínima es un 10% de la carga máxima de trabajo.
- Doble mordaza pivotante, se adapta a caras no paralelas siempre y cuando el ángulo no sea mayor de 10°.



CÓDIGO	MODELO	PRINCIPALES DIMENSIONES EN MM.																	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Ø K	Ø L	M	N	O	Ø P	Ø Q	Ø R
AGHUS050	WF-05	41	32	30,5	21	33	108	138	24	42	98	25	25	12	16	120	10	26	21
AGHUS100	WF-1.0	53,5	38	42,5	25	40	132	172	30	50	118	30	30	16	20	120	12	34	26
AGHUS200	WF-2.0	60	45	47,5	31	41	157	202	36	62	126	34	35	22	28	150	12	36	29
AGHUS300	WF-3.0	65,5	52	51,5	35	44	170	230	42	70	139	35	42	28	33	160	12	40	36
AGHUS500	WF-5.0	71	57	55,5	38	46	187	248	48	75	137	40	46	38	40	180	12	41	36

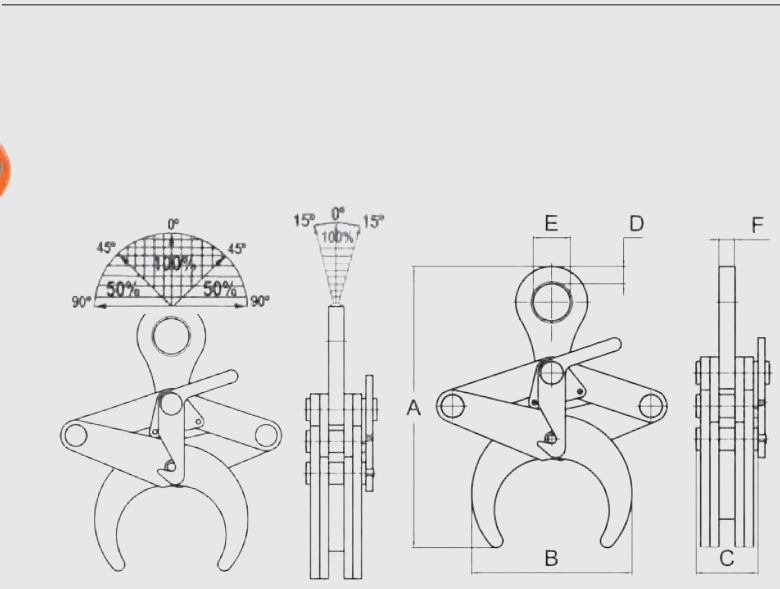
MODELO	CAPACIDAD (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA EN (MM.)	PESO (KGS.)
WF-05	500	3-28	1.5
WF-1.0	1.000	3-40	2.9
WF-2.0	2.000	3-45	4.9
WF-3.0	3.000	6-49	7.2
WF-5.0	5.000	9-53	10

MODELO R

GARRAS PARA REDONDOS

Con las garras JAGUAR modelo "R" se transporta con facilidad toda clase de tubos, barras redondas y se pueden coger estando apoyados en el suelo sin necesidad de levantarlos para poder pasar ningún estrobo por debajo de ellos.

- Características:**
- La carga mínima de trabajo no debe ser inferior a un 10% de la carga máxima de trabajo.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	PARA REDONDOS DE DIÁMETRO (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)						PESO (KGS.)
				A	B	C	D	E	F	
AGR1000	R-1	1.000	50-100	285	140	54	18,5	52	14	4,5
AGR2000	R-2	2.000	80-130	385	236	71	21	54	16	14,0
AGR3000	R-3	3.000	120-220	520	355	100	25	59	18	32,0

MODELO BTX

GARRAS PARA INOXIDABLE

La garra articulada JAGUAR modelo "BTX" está fabricada para elevación de chapas y estructuras de acero inoxidable.

Características:

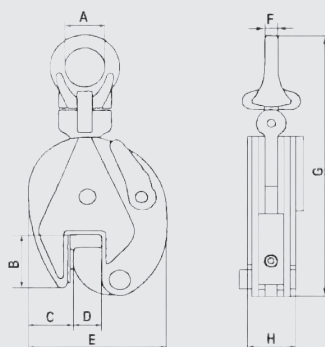
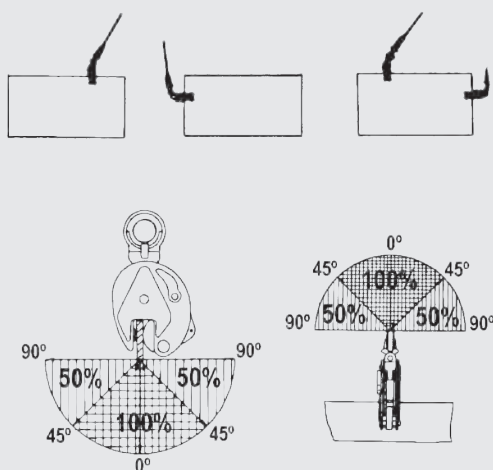
- El pivote, el segmento y el perno están hechos de acero inoxidable.
- El cuerpo y el mecanismo de seguridad están niquelados para prevenir la corrosión debida a la contaminación del carbono.

• La carga mínima de trabajo no debe ser inferior a un 10% de la carga máxima de trabajo.

• La capacidad de elevación y la apertura están lateralmente grabadas en el cuerpo.

Nota:

- Cuanto más pesada sea la carga, más fuerte es el agarre.
- No elevar más de una chapa a la vez.
- Si la carga es larga, conviene utilizar como mínimo dos garras con una eslinga de dos ramales o con un balancín.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA EN (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)								PESO (KGS.)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
AGUX20	BTX-20	2.000	0-35	70	78	56	0-35	183	16	425	56	72

MODELO BV

GARRAS PARA VIGAS

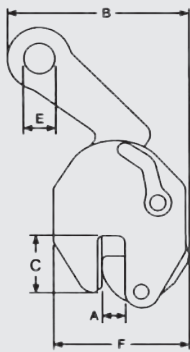


Características:

- Para elevación y transporte de vigas de acero, perfiles y estructuras cuando la carga debe estar en posición.
- La forma especial de la anilla sitúa el centro de gravedad de la viga por debajo de la anilla. Esto mantiene el equilibrio de la viga una vez que ha sido levantada y mantiene los bordes en vertical, por lo que la viga puede ser fácilmente apilada o posicionada.
- La capacidad de elevación y la apertura están lateralmente grabadas en el cuerpo.
- La carga mínima de trabajo no debe ser inferior a un 10% de la carga máxima de trabajo.

Nota:

Especialmente recomendada para transporte y apilamiento de vigas de acero.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	APERTURA BOCA (A) (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)						PESO (KGS.)
				B	C	D	E	F	G	
AGV10	BV-10	1.000	0-15	178	40	243	35	130	40	2,9
AGV15	BV-15	1.500	0-20	280	61	385	60	165	46	7,1
AGV30	BV-30	3.000	0-25	450	61	420	71	196	68	15,5

MODELO BCA

PINZA PARA ELEVAR VIGAS

La Pinza de anclaje con anilla se caracteriza por un rápido y fiable ajuste a diferentes tipos de perfiles con gran amplitud de boca.

Se puede usar tanto para elevación de vigas, para tracción y como punto de anclaje semipermanente.

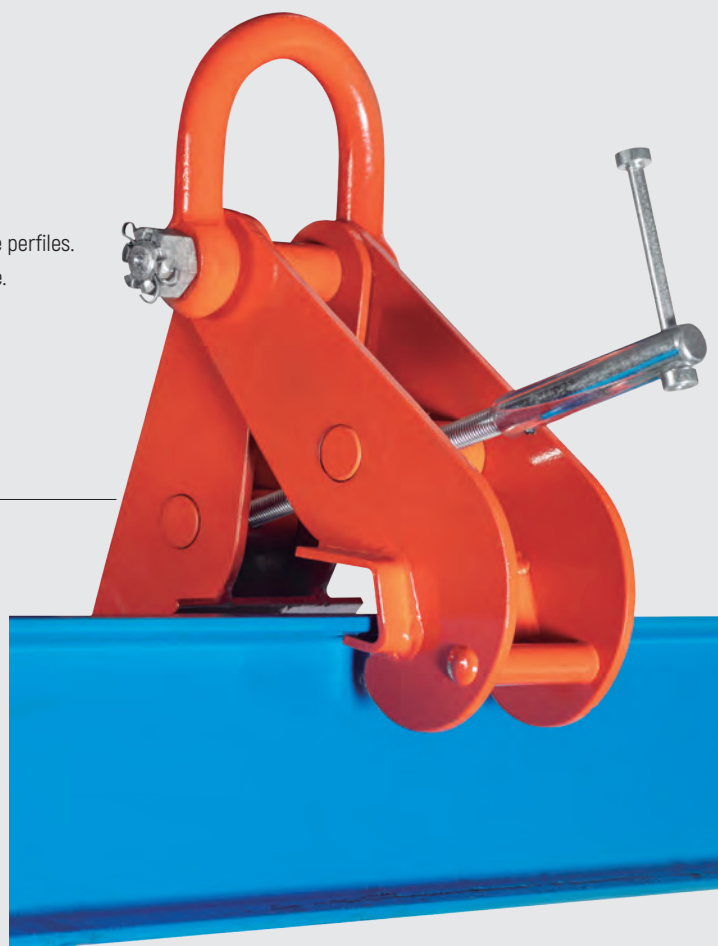
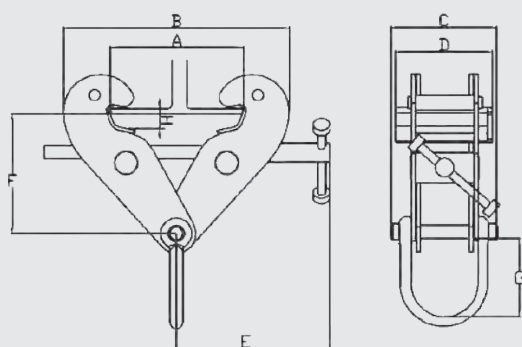
Del eje de la pinza de anclaje se pueden colocar polipastos, ganchos, cables, etc...

Características:

- Colocación sencilla y rápida.
- Permite una amplia gama de perfiles.
- Anilla de suspensión abatible.

Nota:

- Si la carga es larga, conviene utilizar como mínimo dos garras con una eslinga de dos ramales o con un balancín.



CÓDIGO	CAPACIDAD (KGS.)	ANCHO VIGA (MM.)	PESO (KGS.)	PRINCIPALES DIMENSIONES (MM.)								
				B MIN.	B MAX.	C	D	E	F MAX.	F MIN.	G	H
ABCA1000	1000	75-220	6	184	340	147	122	210	160	130	86	24
ABCA2000	2000	75-220	7	184	340	170	122	210	160	130	91	24
ABCA3000	3000	80-320	14	252	466	200	150	277	240	190	105	34
ABCA5000	5000	80-320	18	252	466	242	150	277	240	190	116	34
ABCA6000	10000	80-350	42	280	527	315	200	305	255	215	168	34

MODELO BNM

GARRAS QUE NO MARCAN

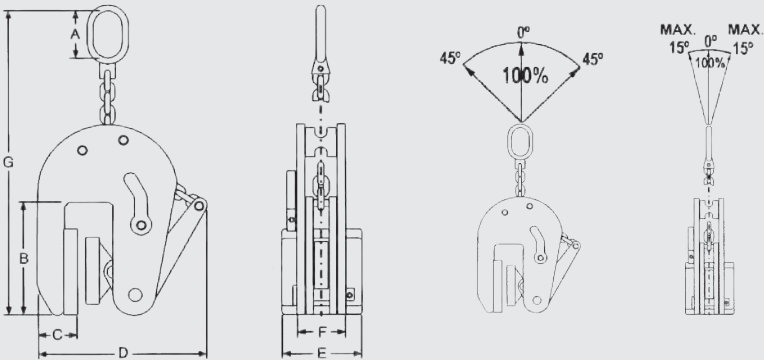


Características:

- La garra "BNM" es una garra con 2 almohadillas sintéticas especiales que no marcan.
- La garra puede ser utilizada para levantar, manipular y transportar (inoxidable) acero, aluminio, madera y planchas de mármol.
- La capacidad de elevación y la apertura están lateralmente grabadas en el cuerpo.
- No necesita carga mínima de trabajo, solo que la chapa esté seca y limpia.

Nota:

La garra está bloqueada tanto en posición abierta como en posición cerrada.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA EN (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)							PESO (KGS.)
				A	B	C	D	E	F	G	
AGNM05	BNM-05	500	0-20	70x38	103	48	177	80	48	435	5,7
AGNM051	BNM-051	500	17-37	79x39	103	48	187	80	48	455	6
AGNM10	BNM-10	1.000	0-30	79x39	103	46	195	80	52	447	6,5
AGNM20	BNM-20	2.000	0-50	99x49	123	63	260	80	65	670	14,2
AGNM30	BNM-30	3.000	0-60	99x49	123	63	260	80	65	650	14,2

MODELO BL

GARRAS PARA BLOQUES

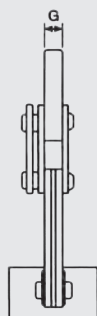
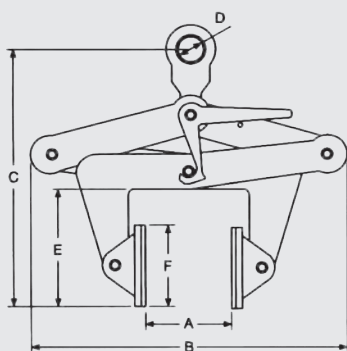
Características:

- La garra JAGUAR modelo "BL" está fabricada para elevación vertical y transporte de diferentes productos con lados paralelos sin dañar ni marcar el producto, válidas para todo tipo de materiales como acero, madera, plástico, hormigón, mármol, etc.
- La garra está bloqueada en posición abierta.
- Para efectuar la elevación, el operario debe accionar la palanca y mantenerla hacia arriba hasta que el cáncamo suba. Al posicionar la carga en el suelo, la garra libera la carga automáticamente.
- No necesita carga mínima de trabajo, solo que la pieza a elevar esté seca y limpia.

Nota:

Las mordazas están recubiertas de un material sintético especial que evita dañar o marcar la carga.

Para su correcto funcionamiento las caras de la carga a elevar tiene que ser paralelas.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA EN (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)						PESO (KGS.)
				A	B	C	D	E	F	
AGBL05	BL-05	500	30-110	30-110	275-325	270-420	45	100	70x80	6,5
AGBL10	BL-10	1.000	100-230	100-230	440-530	360-610	45	140	100x120	13
AGBL20	BL-20	2.000	220-360	220-360	600-675	400-680	45	170	100x120	18
AGBL30	BL-30	3.000	350-500	350-500	740-840	490-840	65	200	100x120	32

MODELO BTV

GARRAS VERTICALES PARA TUBOS DE HORMIGÓN



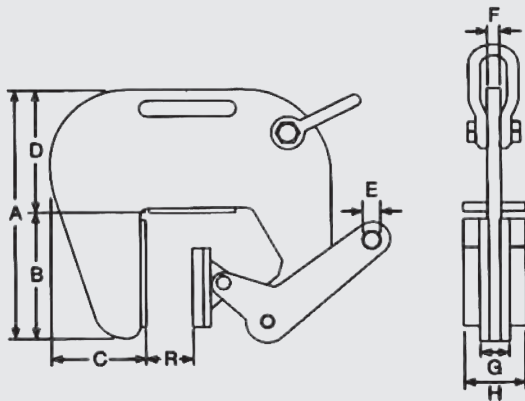
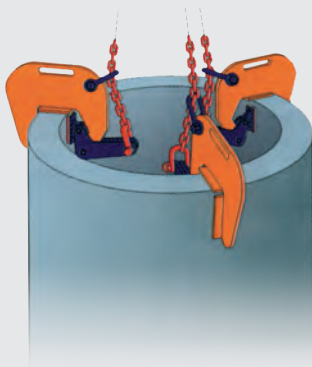
La garra JAGUAR modelo "BTV" está fabricada para elevación y transporte vertical de tuberías de hormigón.

Características:

- La parte móvil está equipada con una superficie sintética especial.
- La carga mínima de trabajo no debe ser inferior a un 10% de la carga máxima de trabajo.

Nota:

Deben ser utilizadas por pares o tríos.
Se pueden suministrar con eslingas de cadena.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA "R" (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)								PESO (KGS.)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
AGTV10	BTV 10-1	1.000	60-120	325	170	105	155	15	12	40	60	9,7

MODELO DH

GARRAS HORIZONTALES PARA TUBOS

La garra JAGUAR modelo "DH" está fabricada para elevación y transporte de tuberías de acero y hormigón.

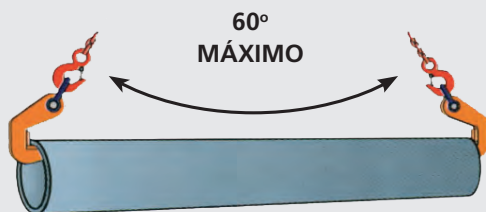
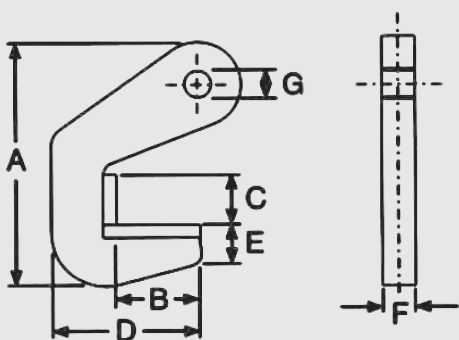
Características:

- De forma compacta y relativamente ligera con una alta capacidad de elevación.

- Se suministran por pares.
- Las mordazas son fácilmente cambiables.
- La carga mínima de trabajo no debe ser inferior a un 10% de la carga máxima de trabajo.

Nota:

Para tubos de acero y hormigón.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO A 60° PAREJA (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA EN (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)							PESO (KGS.)
				A	B	C	D	E	F	G	
AGTH15	DH-15	1.500	40	205	70	33	120	30	35	27	3,6
AGTH30	DH-30	3.000	40	205	70	33	120	30	34	27	4,2
AGTH60	DH-60	6.000	50	215	70	45	120	30	38	30	6,2
AGTH80	DH-80	8.000	60	215	70	60	120	30	42	30	7,4
AGTH100	DH-100	10.000	70	255	75	70	130	35	65	31	11
AGTH150	DH-150	15.000	70	275	75	70	145	35	65	36	14,5
AGTH200	DH-200	20.000	70	275	75	70	145	35	86	36	19

MODELO PBID

PINZAS PARA BIDONES

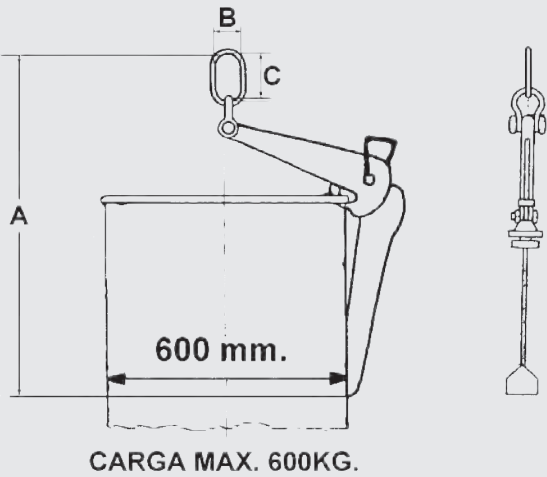


Características:

- La pinza para bidones metálicos, permite elevar y transportar bidones en posición vertical.
- Esta pinza es la ideal para la elevación de bidones que están colocados muy juntos unos de otros.

Nota:

También pueden transportarse bidones sin tapa.



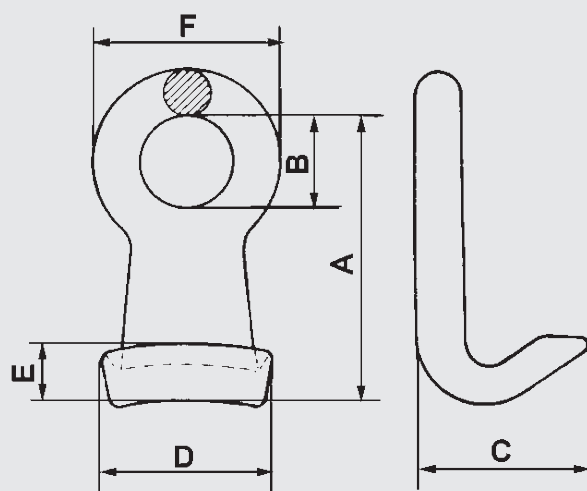
CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	PESO (KGS.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)		
				A	B	C
ABID1000	PBID06	600	7	700	63	127

MODELO GBID

GANCHOS PARA BIDONES

Características:

- Los ganchos para bidones junto con la eslinga de cadena permite transportar bidones en horizontal.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO LA PAREJA	PESO LA PAREJA (KGS.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)					
				A	B	C	D	E	F
PGB1000	GBID10	1 Ton.	1,2	109	38	55	60	29	65

MODELO GABID

GARRAS PARA BIDONES



Este conjunto de garras con eslinga de dos ramales está diseñado para la elevación de bidones tanto en vertical como en horizontal.

Nota:
También pueden transportarse bidones sin tapa.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)		CADENA G80 (MM.)	LONGITUD DE CADENA (MM.)	MEDIDA INTERIOR ANILLA (MM.)	
		1 RAMAL	2 RAMALES			ANCHO	ALTO
AEBV100	GABID10	500	700	6	500	63	88

MODELO RA

GARRAS PARA RAILES

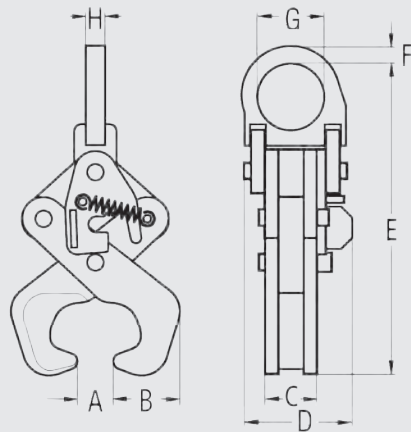
Esta garra está diseñada para la elevación de diferentes tipos de railes ferroviarios.

Características:

- Dispone de cierre de seguridad con muelle.

Nota:

La carga mínima de trabajo no debe ser inferior a un 20% de la carga máxima de trabajo.



CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	CAPACIDAD APERTURA EN (MM.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)								PESO (KGS.)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
				84 ABIERTO	45 ABIERTO			230 ABIERTO				
AGRA2000	RA20	2.000	15-85			53	110		20	55	20	6,2
				24 CERRADO	60 CERRADO			275 CERRADO				

MODELO EM

ELEVADORES MAGNÉTICOS



Los elevadores magnéticos manuales se utilizan para elevar piezas de forma cilíndrica y planas de material ferromagnético desde un espesor mínimo de 10 mm.

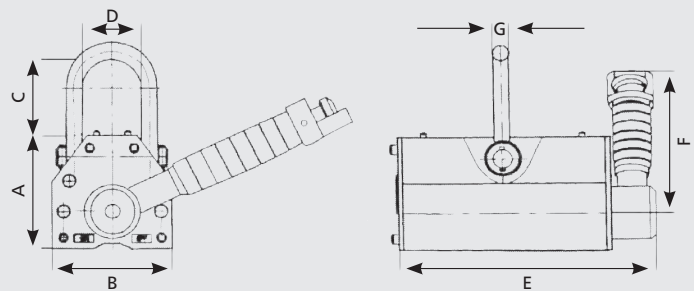
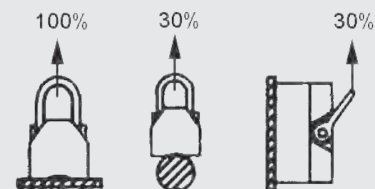
Son de construcción compacta y de manejo cómodo, potentes en fuerza de agarre, seguros y fiables en sus características.

Esto contribuye a mejorar las condiciones de trabajo e incrementar la productividad.

Los elevadores han sido utilizados mucho como equipos de elevación en fábricas, caldererías, almacenes y medios de transporte.

CONDICIONES DE CARGA	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	ESPESOR MÍNIMO (MM.)*
 PLANO	EM-1	100	30
	EM-3	300	40
	EM-6	600	50
	EM-10	1.000	60
	EM-20	2.000	70
	EM-30	3.000	80
 REDONDO	EM-1	30	15
	EM-3	100	20
	EM-6	200	25
	EM-10	300	30
	EM-20	600	35
	EM-30	1.000	40

* Espesor mínimo para que el elevador trabaje al 100% de carga.



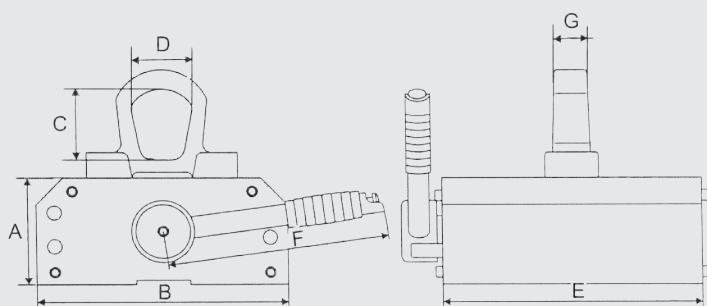
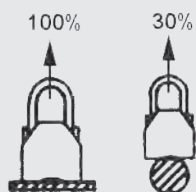
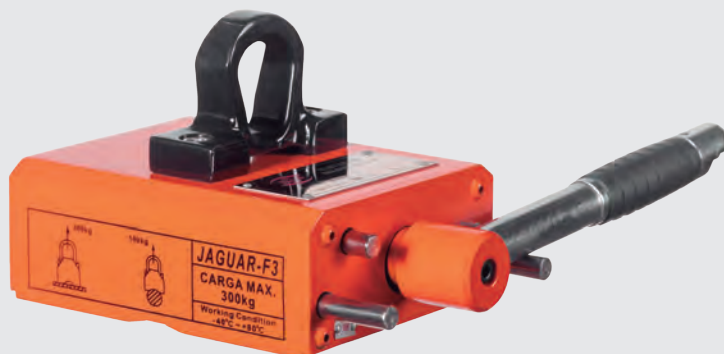
CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)							PESO NETO (KGS.)
			A	B	C	D	E	F	G (Ø)	
AEM1000	EM-1	100	70	60	52	30	130	145	8	2,7
AEM2000	EM-3	300	96	88	65	45	207	177	12	9,4
AEM3000	EM-6	600	120	120	88	60	280	220	16	22,8
AEM4000	EM-10	1.000	169	169	135	94	319	284	20	52,2
AEM5000	EM-20	2.000	214	226	192	121	438	460	28	130
AEM6000	EM-30	3.000	263	298	220	160	510	575	32	244

MODELO EMF

ELEVADORES MAGNÉTICOS CHAPA FINA

Los elevadores magnéticos manuales de doble eje modelo "EMF" se utilizan para la elevación y manejo de material ferromagnético tanto en su forma plana como cilíndrica.

Su doble eje central nos permite agarrar materiales con menor espesor (desde 5 mm) mejorando las condiciones de trabajo e incrementando así la seguridad durante el manejo de los materiales.



CONDICIONES DE CARGA	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	ESPESOR MÍNIMO MM.*
 PLANO	EMF-3	300	30
	EMF-6	600	40
	EMF-10	1.000	50
 REDONDO	EMF-3	100	15
	EMF-6	200	20
	EMF-10	300	25

* Espesor mínimo para que el elevador trabaje al 100% de carga.

CÓDIGO	MODELO	CARGA MÁX. DE TRABAJO (KGS.)	PRINCIPALES DIMENSIONES EN (MM.)							PESO NETO (KGS.)
			A	B	C	D	E	F	G (Ø)	
AEMD2000	EMF-3	300	61	133	43	37	165	205	18	10
AEMD3000	EMF-6	600	74	162	54	47	236	220	23	20,5
AEMD4000	EMF-10	1.000	87	189	62	54	304	265	26	37,5